

Elcometer 141: P.I.G. (Paint Inspection Gauge)

Elcometer 141 (PIG) jest poręcznym miernikiem umożliwiającym wykonanie wszechstronnych i szybkich pomiarów grubości powłoki. Ergonomiczny kształt, wywarzenie zapewnia badanie zgodne z wymogami.

Pomiar grubości powłok - Metody niszczące

Pomiar grubości powłok metodami niszczącymi jest często jedyną dostępną metodą umożliwiającą przeprowadzenie badań w przypadku szczególnych zestawień powłoka / podłoże:

Farba na betonie, drewnie, gipsie, zaprawie itp

W przypadku potrzeby pomiaru grubości pojedynczej powłoki w systemie wielowarstwowym, najbardziej dokładne wyniki osiągnane są przy zastosowaniu urządzenia typu PIG.

W skrócie:

*Niedrogi miernik grubości powłok pozwalający na pomiar grubości poszczególnych warstw w systemach wielopowłokowych
Idealny do grubych twardych powłok*

Wygodny uchwyt umożliwiający łatwe nacięcie grubych i twardych powłok

Schówek na ostrza

Mikroskop (x 50)

Zgodność z normami	
ASTM D 4138	ISO 2808-5B
BS EN 3900-CS -5B	

Dane techniczne	
Max zakres skali	2 mm
Wymiary zewnętrzne	160 x 100 x 35 mm
Waga	510 g
Mikroskop	Powiększenie x 50; podziałka w okularze
Materiał ostrza	Węgiel wolframu

Model	Opis				Nr katalogowy
Elcometer 141	P.I.G 141 z trzema ostrzami				A 141---D
Akcesoria	Opis	Kąt nacięcia	Zakres pomiarowy µm	Mnożnik skali µm	Nr katalogowy
	Ostrze nr 1	45°	20 – 2000	20	ET 14115761-1
	Ostrze nr 2	26,6°	10 – 1000	10	ET 14115761-4
	Ostrze nr 3	5,7°	2 – 200	2	ET 14115761-6
Zakres dostawy	PIG-Elcometer 141; mikroskop x 50, trzy ostrza (jedno w przyrządzie a dwa w rękojeści); czarny marker; klucz imbusowy; walizka; instrukcja obsługi				

Sposób użycia Elcometer 141 P.I.G (Paint Inspection Gauge)

1. Przygotuj czystą próbkę z powłoką której przyczepność chcesz zbadać.



2. Przy użyciu załączonego markera narysuj linię na powłoce.



3. Przy użyciu Elcometer 141 wykonaj nacięcie aż do podłoża, prostopadłe do narysowanej wcześniej linii.



4. Za pomocą dołączonej lupy ze skalą policz ilość warstw w powłoce i ich grubość. Przy obliczeniach zwróć uwagę na współczynnik skali.