



Farby
Lakiery
Mierniki
Antykorozyja
www.mierniki.info.pl

P.H.U. „AKO”

FeSa2 ½ AK NCS TVT ELCOMETER
PN-EN ISO 12944 ITB PANTONE PUR RGB RAL
IBDiM

P.H.U. „AKO” 81-310 Gdynia, ul. Śląska 58 tel+48 60 723-28-24 fax/tel +48 58 698-7-585

NIP: 589-116-09-88---VAT UE: PL 5891160988---REGON: 220182025---Lukas Bank SA 32 1940 1076 3006 3240 0000 0000
biuro@mierniki.info.pl www.mierniki.info.pl

Model A-CTG 01



Miernik grubości powłoki na podłożach ferromagnetycznych

WPROWADZENIE

Urządzenie jest prostym w użyciu, przenośnym miernikiem grubości powłoki zaprojektowanym do obsługi jedną ręką. Tester wyposażony jest w cyfrowy wyświetlacz LCD. Funkcja Auto-Hold oraz automatyczne wyłączenie (ok. 15 s.) po zwolnieniu spustu pozwalają na wydłużenie żywotności baterii.

OSTRZEŻENIE

- Nie używać w pobliżu urządzeń generujących silne pole elektromagnetyczne lub w pobliżu statycznych ładunków elektrycznych, ponieważ te mogą powodować błędy.
- Nie używać urządzenia w otoczeniu gazów agresywnych lub wybuchowych, mogłoby to uszkodzić miernik lub spowodować wybuch.
- Nie używać miernika w miejscach bezpośrednio oświetlonych przez silne promienie słoneczne, co może być przyczyną deformacji, uszkodzenia izolacji i prowadzić do działania niezgodnego ze specyfikacją.
- Nie umieszczać miernika na lub w pobliżu gorących obiektów (70°C/158°F), co może prowadzić do uszkodzenia.
- Jeżeli miernik wystawiony jest na znaczne zmiany temperatury otoczenia (zimno-gorąco) albo gorąco-zimno) pozostawić go przez 30 minut dla stabilizacji temperaturowej przed wykonaniem pomiarów.
- Kondensacja może wpływać na sensor, kiedy udajemy się ze środowiska gorącego do chłodnego. W takim wypadku należy wtedy odczekać 10 minut na rozproszenie kondensacji przed wykonaniem pomiarów.
- Urządzenie nie jest wodoszczelne i pyłoodporne, tak więc nie używać w środowiskach bardzo zapylnych lub o dużej wilgotności.

SPECYFIKACJA OGÓLNA

Wyświetlacz :: cyfrowy wyświetlacz ciekłokrystaliczny z podświetleniem.

Wskaźnik rozładowania baterii: ukazuje się gdy napięcie baterii spada poniżej dopuszczalnego poziomu.

Czas pomiaru: nominalnie 1 sekunda

Środowisko pracy: 32°F do 122°F
(0°C do 50°C) dla < 75% R.H.

Temperatura składowania: -4° F do 140°F
(-20°C do 60°C), O do 80% R.H. z wyjątkiem baterii.

Automatyczne wyłączenie: po ok. 15 s

Pobór prądu: < 6uA

Bateria: standardowa 9V 6F22

Żywotność baterii: Około 9 godzin.

Wymiary w mm: 148 (H) x 105 (W) x 42 (D))

Waga: 157 g razem z baterią

SPECYFIKACJA ELEKTRYCZNA

Zakres pomiarowy: 0 do 40 mils (1 do 1000 μm). Tylko podłoża ferromagnetyczne (stal)

Rozdzielczość ekranu: 0,1 mils / 1 μm

Dokładność: $\pm 3\%$ **Współczynnik temperaturowy:** $\pm 0,1\%$ poniżej 18°C i powyżej 28°C

Czas odpowiedzi: 1 sekunda

Przebieg pomiaru:

Włączanie i wyłączanie zasilania:

1. Naciśnięcie cyngla powoduje włączenie zasilania, wyświetlacz pokaże „run”.
2. Funkcja automatycznego wyłączenia zasilania (AWZ) powoduje automatyczne wyłączenie zasilania w ciągu 15 s po zwolnieniu cyngla.

Pomiar:

1. Przyłożyć do mierzonej powierzchni.
2. Nacisnąć cyngiel dla zmierzenia grubości powłoki.
3. Zwolnić cyngiel dla zakończenia pomiaru i automatycznego zatrzymania odczytu na wyświetlaczu.
4. W czasie naciśnięcia spustu można przesuwac miernik ,odczyt jest odświeżany co sekundę.
5. Podczas naciśnięcia spustu funkcja AWZ jest nieaktywna.

Kalibracja:

1. Nacisnąć cyngiel i włączyć zasilanie.
2. Wybrać jednostki (mils lub mikrometry μm).
3. Nacisnąć i przytrzymać przycisk „Cal” (około 4 s.) aż na LCD zacznie pulsować (- - 1) - pierwszy krok kalibracji oraz „CAL”- „HOLD” wyświetlane jest w dolnej jego części. Znajdujemy się w trybie kalibracji urządzenia.
4. Przycisnąć sensor do metalowej płytki kalibracyjnej. Nacisnąć i zwolnić cyngiel. Następnie odczytać wynik pomiaru na wyświetlaczu LCD. Dostosować odczyt do ("00.0" dla mils, „000" dla μm) przy pomocy przycisków „▼” i „▲”. Potem nacisnąć przycisk „CAL”, na LCD zacznie pulsować (- - 2) - drugi krok kalibracji.
5. Położyć folię o znanej grubości na metalowej płytce kalibracyjnej, przycisnąć sensor do folii, a następnie nacisnąć i zwolnić cyngiel, odczytać wynik pomiaru na wyświetlaczu LCD i dostosować odczyt do grubości folii przy pomocy przycisków „▼” i „▲”.
6. Nacisnąć przycisk „CAL” -zacznie pulsować (- - 3) - koniec kalibracji
7. Zdjąć urządzenie z płytki kalibracyjnej nacisnąć i przytrzymać przycisk „CAL” przez 4 sek. dla opuszczenia trybu kalibracji, kalibracja zakończona, zasilanie zostaje automatycznie wyłączone.
8. Jeśli opuścimy tryb kalibracji przed zakończeniem procedury, zasilania nie uda się wyłączyć, a dane ustawione poprzedniej kalibracji pozostają niezmienione.

Przycisk „D”☀️, użyć dla włączenia lub wyłączenia podświetlania. Przycisk mils/μm- naciśnij „mils/μm” dla przełączenia między mils i μm. Wybrane jednostki wyświetlane są na LCD przed pomiarem.

POMIAR

1. Nacisnąć i puścić spust dla włączenia zasilania.
2. Przycisnąć sensor do obiektu.
3. Nacisnąć spust dla pomiaru grubości, zwolnić spust dla zakończenia pomiaru grubości.

KONSERWACJA

Wymiana baterii. Urządzenie zasilane jest z typowej 9V baterii blokowej 6F22. W celu jej wymiany, nacisnąć na symbol znajdujący się na pokrywie baterii, łagodnie przesunąć pokrywę baterii w dół miernika. Następnie wysunąć i odłączyć od miernika zużyta baterię i podpiąć nową. Zwinąć nadmiernie wystające przewody i włożyć baterię do środka rękojeści górną częścią w dół. Następnie zasunąć pokrywę.

Czyszczenie

Okresowo przecierać obudowę miękką, wilgotną szmatką z detergentem, nie używać środków ściernych lub rozpuszczalników.

Opakowanie zawiera: miernik A-CTG-01 KPL w futerale wraz z baterią, płytką i folią kalibracyjną o grubości 99 mikronów.



Producent: CHY FIREMATE Co., LTD., TAIWAN